



型号	CKBC -1000
主用功率 (KW)	1000
备用功率 (KW)	1100

主用功率：依据 GB/T2820-97 (eqvISO8528)，在一定功率范围内可以无限制运行，每运行 12 小时可累计 1 小时 10%的过载

备用功率：备用功率为应急使用的最大功率限值，不能超负荷，即为断油功率

#### 标准配置

##### 总体描述

- ◇ 发动机 (MTU 18V2000G65)
- ◇ 满足环境温度 40℃水箱散热器，皮带驱动冷却风扇，带风扇安全防护罩
- ◇ 24V 充电发电机
- ◇ 发电机: P23 防护等级: H 级绝缘
- ◇ 减震器
- ◇ 干式空气过滤器、油水分离器、燃油过滤器、机油过滤器
- ◇ 发电输出断路器
- ◇ 标准控制屏
- ◇ 启动电瓶及电瓶连接电缆
- ◇ 排烟弯管
- ◇ 随机使用资料

#### 销售承诺

无锡重康提供的产品均为全新的产品，每一台机组均经过严格的出厂检测。无锡重康产品均提供保修服务，保修期为机组调试验收合格后的 12 个月或累计运行一千小时；以先到期为准。

无锡重康产品所有的服务及配件均可从无锡重康总部获得。



发动机参数

生产商/型号:	德国戴姆勒奔驰集团 MTU/18V2000G65
汽缸数:	V 型 18 缸
排量:	35.82L
缸径×行程:	130×150 (mm)
压缩比:	16.0
额定转速:	1500rpm
发动机最大功率:	1100KW
调速系统:	电子监控管理系统 (ADEC)

排烟系统

排烟量:	216m <sup>3</sup> /min
排烟温度:	575℃
最大允许排气背压:	8.5kPa

进气系统

最大允许进气压力:	5kPa
燃气量:	75m <sup>3</sup> /min
空气流量:	1590m <sup>3</sup> /min

燃油系统

100% (主用功率) 负载: 202 g/KWh

润滑系统

机油容量: 130L



发电机参数

基本信息

产品符合 GB755,BS5000,VDE0530,NEMAMG1-22,IEC34-1,CSA22.2 和 AS1359 标准

技术数据

生产商:	斯坦福/无锡重康电机等
相数:	3
接线方式:	三相四线, Y 型绕接
轴承数:	1
功率因数:	0.8
防护等级:	IP23
海拔要求:	≤1000m
励磁方式:	无刷自励
绝缘等级/温升等级:	H/H
电话影响系数 TIF:	<50
电话谐波系数 THF:	<2%
发电机容量:	1000KW

机组参数

电压整定范围:	≥±5%
稳态电压调整率:	≤±1%
瞬态电压偏差 (100%突减功率):	≤+25%
瞬态电压偏差 (突加功率):	≤-20%
电压稳定时间:	≤6S
电压不平衡度:	≤1%
频率降:	≤5%
稳态频率带:	≤1.5%
瞬态频率偏差 (100%突减功率):	≤+12%
瞬态频率偏差 (突加功率):	≤-10%
频率恢复时间:	≤5S

## 柴油发电机组



### 标准配置

- ◇ 免维护电瓶及电瓶连接线
- ◇ 排烟系统（到消音器止）
- ◇ 随机资料

### 选购件

- ◇ 底座燃油箱
- ◇ 防雨型机组
- ◇ 带“三遥”功能机组控制屏
- ◇ 日用燃油箱
- ◇ 静音型机组
- ◇ 全自动并机系统
- ◇ 发电机防冷凝加热器
- ◇ 拖车型机组
- ◇ ATS 自动负载转换屏
- ◇ 零配件
- ◇ 发电输出柜

### 尺寸和重量

外形尺寸：4750(mm)×2000 (mm) ×2380 (mm)

重 量：9000kg

### 自动化机组控制屏



图片仅供参考，各控制器不同外观

自动化机组控制屏是无人值守自动化机组最基本的配置。该屏能接收远程开/停机组控制信号。（ATS 控制）

功能特点：智能控制器；大屏幕液晶显示器；全中文（也可英文）操作、显示菜单；

机组具有自动、手动、关机（急停）等控制功能，丰富的可编程输出、输入接口及人性化界面，多功能液晶显示器，将检测的参数通过数据、符号、直条图显同时显示；标准的通讯接口：RS-232，满足用户通过通讯（网络）或中央监控系统（上位机）对机组实现“遥控”、“遥测”、“遥报”等监控功能，可满足各种自动化机组的需要。